

compomix FI

Para impregnar materiales de fibra en las aplicaciones de infusión al vacío, moldeo por transferencia de resina, pultrusión y devanado de filamentos



El compomix FI se ha diseñado especialmente para impregnar materiales de fibra en las aplicaciones de infusión al vacío, moldeo por transferencia de resina (RTM), pultrusión y devanado de filamentos. Dosifica y mezcla materiales bicomponente con los que a continuación se impregnan fibras de vidrio, de aramida o de carbono (impregnación de fibras o Fibre Impregnation/FI) En función de la aplicación, con el sistema de dosificación se puede llenar un baño de impregna-

ción y mantener su nivel de llenado o bien inyectar el material directamente en el molde. El suministro de material se realiza a través de dos depósitos de reserva instalados en la unidad de dosificación que son rellenos directamente a partir de bidones suministrados originales. Este proceso es automático y puede hacerse de forma gravimétrica o bien con sistemas de relleno estándar.

Datos técnicos

Aplicación de material	aprox. 100–800 cm ³ , en función de la proporción de la mezcla y la viscosidad
Proporción de la mezcla	100 : 15-50, volumétrica
Presión de inyección	máx. 60 bar
Sistema de mezclado	estático <ul style="list-style-type: none">▪ tubo mezclador de plástico
Suministro de material	gravimétrico/alternativamente, con bombas de relleno
Rango de viscosidad	entre 10 y 500 mPas, a temperatura de procesamiento
Tensión de servicio	400/VCA 3/N/PE/50/60 Hz
Suministro de aire comprimido	6 bar máx.

Características y ventajas

- Manejo cómodo y sencillo
- Llenado de un baño de impregnación o bien inyección con presión regulada a través de una única conexión; es posible cambiar el sensor
- Amplio espectro de aplicaciones gracias a nivel variable de proporción en la mezcla y de volumen de aplicación
- Integración sencilla en procesos de fabricación ya existentes
- Tecnología de bomba de rueda dentada sin vibraciones

Equipamiento

compomix FI

Estándar

Bastidor soldado móvil

2 depósitos a presión de material de 45 l cada uno

Depósito a presión de material con

- agitador (componente A)
- Control del nivel
- Preparación para el relleno automático

Secador de aire (gel de sílice)

Bombas de dosificación de rueda dentada con seguro contra sobrepresión

Motores asíncronos trifásicos

Control o regulación de la proporción de mezcla y el volumen de aplicación mediante celdas de medición de volumen

Circuito manual para el componente A

Sistema de mezcla estático

- Válvula bicomponente con alimentación de material por separado
- Tubo mezclador estático de plástico

Calefacción en el componente A

Piezas conductoras de material de acero inoxidable en el componente B

Calculadora de dosificación con sistema operativo multitarea en tiempo real (almacenamiento de hasta 64 programas de dosificación)

Pantalla táctil en color de 7" para el manejo de la unidad

Control remoto con cable

Opcional

Abastecimiento directo sin tanques

Relleno de material a través de bombas de inmersión o de recipiente

Depósito a presión de material con

- agitador (componente B)

Mayor protección contra el desgaste para las bombas de rueda dentada

Dynastat

Supervisión de ruptura de la espiral de mezclado

Aclarado del mezclador con producto de limpieza

Calefacción en el componente B

Profibus/Profinet

Escanee el código y encuentre de forma rápida y sencilla a su persona de contacto
www.dopag.com/contacts

