



EINKOMPONENTEN-PRODUKTE FÜR DIE VERARBEITUNG VON SCHMIERSTOFFEN PUMPEN, DRUCKREGLER & VENTILE



DOSIEREN & AUSTRAGEN VON EINKOMPONENTEN-MATERIALIEN

Kolbenpumpen

Meter Mix® Fass- und Behälterpumpen sind doppelwirkende Schöpfkolbenpumpen. Sie fördern Einkomponenten-Medien wie Schmierfette und Öle bis zu NLGI3 direkt und sauber aus den Originalbehältern.

Produkteigenschaften

- Doppelhubpumpe
- Schöpfkolben-Transfersystem
- 1-Hand-Bedienung
- Übersetzungsverhältnis 33:1
- Einfache Entlüftung bei Gebindewechsel
- Nachstellbare Dichtungen



Technische Daten

Modell		MM030C33-SC00	MM080C33-SC00	MM200C33-SC00	
Fassgröße	l	30	80	200	
Übersetzungsverhältnis		33:1			
Förderleistung (bei 40 Doppelhüben)	l/min	1,1 (mit 72 cst Servoöl)			
Materialviskosität	NLGI	0-3			
Arbeitsdruck	bar	30-180			
Luftverbrauch (bei 40 Doppelhüben)	l/min	280			
Abmessungen Grundplatte (LxB)	mm	610 x 600	610 x 600	870 x 760	
Höhe - eingefahren (H)	mm	970	1170	1454	
Höhe - ausgefahren (H max.)	mm	1570	1970	2504	

Nomenklatur der Pumpen (Beispiel: MMZZC33-SC00)

MM	Herstellerfirma "METER MIX®"	C	Material der Folgeplatte C: Unlegierter Stahl
ZZZ	Fassgröße (030, 080 & 200 Liter)	0 / 1	Alarmoptionen - Niveaustandskontrolle 0: Ohne Niveaustandsalarm 1: Einstellbarer Niveaustandsalarm mit Abschaltung
C	Art der Förderpumpe C = Art des Schöpfkolbens für hohe Viskositäten (NLGI 0 - 3)	0 / 1 / 2	Grundplatte - Optionen 0: Nur Grundplatte 1: Mit verriegelbarem Rad 2: Mit Nivellierfüßen
33	Übersetzungsverhältnis		
S	Einhändige Pumpenbedienung		

Materialdruck-Reduzierventile

Die Meter Mix® Materialdruck-Reduzierventile reduzieren den Druck des geförderten Materials auf den erforderlichen Arbeitsdruck. Neben der Hauptfunktion der Druckreduzierung kompensieren diese Ventile auch die bei der Materialförderung durch Kolbenpumpen auftretenden Pulsationen, die sich durch die Umschaltunkte der Pumpen ergeben können.

Produkteigenschaften

- Exakte Regulierung des Materialdrucks
- Zuverlässig konstanter Materialfluss
- Kompensieren von Pulsationen

Technische Daten

Produktcode		80002	80001
Innendurchmesser	mm	4	8
Förderleistung bei 50.000 mPa s	l/min	< 0,5	1,0-12
Materialeingangsdruck (P Work)	bar	20-250	
Materialausgangsdruck	bar	6-50	
Max. Druck (P max)	bar	250	



Auslassventile

Auslassventile werden zum Austragen von nieder- bis hochviskosen Medien eingesetzt. Die Größe des Öffnungsquerschnittes wird über die Hubverstellung der Ventalnadel reguliert und so die Förderleistung des Materials eingestellt.

Produkteigenschaften

- Einstellbare Größe des Öffnungsquerschnitts zur Regelung der Förderleistung
- Hoher max. Arbeitsdruck

Technische Daten

Produktcode		80101	80102
Innendurchmesser	mm	2	6
Förderleistung bei 50.000 mPa s	l/min	1	5
Materialviskosität	mPa s	10-200.000	
Arbeitsdruck (P Work)	bar	250	
Max. Druck (P max)	bar	315	



Minidosierventil

Minidosierventile werden zum Dosieren extrem kleiner Materialschüsse für nieder- bis hochviskose Medien eingesetzt.

Produkteigenschaften

- Einstellbares Dosiervolumen
- Exakt reproduzierbare Dosiermenge
- Extrem kurze Zykluszeiten, bis zu 2 Schüsse pro Sekunde
- Pneumatische Ansteuerung

Technische Daten

Produktcode		80103
Dosiervolumen	ml	0,005-0,1
Materialviskosität	mPa s	10-200'000
Arbeitsdruck (P Work)	bar	3-20
Max. Druck (P max)	bar	20



Kammerdosierventil

Das Kammerdosierventil ist mit einer Dosierkammer ausgestattet, deren Größe auf das erforderliche Dosiervolumen eingestellt werden kann.

Produkteigenschaften

- Einstellbares Dosiervolumen
- Exakt reproduzierbare Dosiermenge
- Pneumatische Ansteuerung
- Rücksaugeffekt

Technische Daten

Produktcode		81501	81502
Dosiervolumen	ml	0,05-0,5	0,1-3,0
Materialviskosität	mPa s	1'000 - 1'000'000	
Arbeitsdruck (P Work)	bar	40-80	
Max. Druck (P max)	bar	150	



ÜBER METER MIX®

METER MIX® Systems Ltd wurde im Jahr 1989 mit dem Unternehmensziel gegründet, zuverlässige Technik für die Verarbeitung von Ein- und Zweikomponenten-Medien herzustellen. Dosier- und Mischanlagen von METER MIX® verarbeiten mehrkomponentige Materialien auf Basis von Epoxid, Polyurethan, Silikon, Polysulfid, Polyester und Methacrylat sowie einkomponentige Schmierfette und -öle, die in einer Vielzahl von Produktionsprozessen eingesetzt werden. Unser kompetentes und professionelles Vertriebs- und Serviceteam arbeitet eng mit Kunden sowie Materialherstellern zusammen und stellt so sicher, dass die Maschinenspezifikationen sowohl auf die Verarbeitungs- und Verfahrensparameter des Materials als auch auf die Anforderungen der spezifischen Anwendung zugeschnitten sind.

F&E

Als Hersteller von Dosier- und Mischtechnik arbeitet das Unternehmen in enger Kooperation mit den wichtigsten Materialherstellern zusammen und entwickelt Produkte, die den neuesten Anforderungen entsprechen. Umfassende Versuche im unternehmenseigenen Technikum gewährleisten, dass sich alle METER MIX® Komponenten und Anlagen durch höchste Zuverlässigkeit und maximale Standzeit auszeichnen. Dadurch können die steigenden Anforderungen an die industriellen Produktionsprozesse von heute erfüllt werden.

AFTERSALES-SERVICE

Alle Komponenten und Anlagen werden vor Auslieferung an den Kunden sorgfältig und ausführlich getestet. Die erfahrenen und speziell geschulten Techniker des Unternehmens nehmen die Anlage beim Kunden vor Ort in Betrieb und bieten zudem eine umfassende operative Einweisung und Schulung an. Nach Start der Produktion steht unser Team an Servicetechnikern jederzeit für die Durchführung von Reparaturen oder regelmäßigen Wartungen im Rahmen von Serviceverträgen zur Verfügung. Standardteile, Service-Kits und Verschleißteile, wie z.B. Mischdüsen, sind generell ab Lager lieferbar.

GLOBALER VERTRIEB UND SERVICE

Sie finden uns in Ihrer Nähe:
www.MeterMixSystems.com/contacts



METER MIX